

BINDI shpk

AKTI

Prezanton

UJI DHE ENERGJIA

Model- Kodi I Prodhuesve te Ujit (Ambalazhuesit)
ne Shqiperi

Uji dhe Energjia

Programi “Uji dhe Energjia” eshte prioritet, pjese e direktives europiane per kerkim shkencor duke afektuar kerkimet shkencore dhe teknologjike ne Shqiperi.

- * Inovacioni eshte esencial per te zgjidhur ekuacionin e menaxhimit te cilesise se ujit
- * Kodifikimi i prodhuesve te ujit konsiston ne nje infrastrukturre inteligente per analizimin, rregjistrimin dhe monitorimin e rezultateve.
- * Certifikimet jane tejkaluar, ku mbeshtetja reale per Prodhuesit e Ujit eshte e lidhur me Akreditimin ose palet e treta.

Cfare eshte Model-Kodi i Prodhuesve te Ujit (Ambalazhuesit)?

- * Model-Kodi i Prodhuesve te Ujit eshte Standard Ekselence:
 - a) për prodhuesit e ujit,
 - b) per mbrojtjen e konsumatoreve dhe te gjitha paleve.
- * Model Kodit vjen si rezultat i nje pune kerkimore, shkencore, dhe inspektuese te shtrire ne kohe, dhe fton perfshirjen e shume institucioneve.
- * I kombinuar me Praktiken e Prodhimit te Mire (PPM), kerkon qe te jete implementuar nje Sistem HACCP.
- * Programi i Inspektimit te Fabrikes (PIF) ka per qellim te asistoje prodhuesit per te prodhuar nje produkt cilesor, duke siguruar informacione ne lidhje me procedurat teknike, sistemet e cilesise dhe standarde.
- * Model Kodi konsideron rregjime te forta dhe te menjehershme testimi, ku perfshijne detyrimisht: analizat ditore, javore, mujore dhe vjetore kete rregjim thelbesor.

Impakti ne zgjidhjen e problemeve

- * Diskutim i rezultateve (Pronaret dhe konsulentet e tyre , kane diskutuar rezultatet)
- * -Krijim i te dhenave per kompanite pjesemarrese ne projekt
- * -Monitorim i rezultateve.
- * -Publikimi i rezultateve.
- * - Standardi i Ekselences, nje titull qe jepet ne fund te projektit nga AKTI.
- * - Perafrimi me Direktivat Europiane per Ujin e Pijshem.
- * - Trajnimi i Punonjesve dhe Specialisteve
- * -Impakti ne cilesi. Kompanite jane certifikuar me ISO 9001-2008 dhe HACCP
- * -Impakti Mjedisor. Shkarkimet jane ne perputhje me kerkesat e “Ligjit per shkarkimet industriale”.

Cilesia e Produktit

- * Sigurimi i ujit te pijshem me cilesi te larte ne perputhje me kerkesat shendetesore dhe specifikimet cilesore.
- * Të gjithë ujrat e produhuara (ne rastin tone te ambalazhuara) DUHET te vijnë nga nje burim i aprovar, i përcaktuar ne klauzolen 10 (a) deri ne (i) dhe DUHET te plotësojne Standardin e Cilesise për testimon e burimit, sic pershkruhet ne Shtojcen 1 dhe limitet e specifikuara ketu.
- * Nje element shumë i rendesishem ne sigurimin e cilesise se produktit, eshte zhvillimi dhe implementimi i sistemit te HACCP. Detajet ne zhvillimin e programit HACCP jepen ne Model-Kod. Prodhuesit duhet te implementoje nje program HACCP ne fabriken e tyre perpara 1 Janarit 2013.
- * Plani i sigurise se ujit te pijshem do te implementohet kur te kerkohet nga juridiksioni shqiptar ne te cilin fabrika eshte vendosur.

Praktika të prodhimit të mirë. Konstruksioni i fabrikës dhe projekti

- * Praktika e Prodhimit te Mire eshte pjese integrale e ketij model kodi e cila mbështet prodhuesit (ambalazhuesit) e ujit.
- * PPM siguron qe jane implementuar praktikat e mira.
- * Kur nje prodhues uji perdor nje teknollogji trajtimi ne perputhje me Standardin e Cilesise, ky trajtim duhet kryer sipas Praktikes se Prodhimit te Mire.
- * Konstruksioni i Fabrikes - siguron qe mjetet e prodhimit plotesojne kerkesat e PPM dhe HACCP per ujin e prodhuar (ambalazhuar).
- * Asiston prodhuesit ne projektimin e fabrikes qe te plotesoje kerkesat per prodhim, punesim dhe menaxhim.
- * Projekti duhet te jete sipas Standardit te Aplikuar dhe Ligjit ne fuqi.

Operacione shëndetesore. Projekti higjenik

Higjiena personale

- * Pastrimi dhe sanitizimi jane aktivitete te rendesishme ne nje aktivitet prodhimi uji, duke perfshire te gjithe zonat e prodhimit.
- * Pastrimi dhe sanitizimi efektiv do te parandalojne ndotjen e produkteve dhe mbajne nje ambjent te paster dhe te sigurte
- * Procedurat eficiente dhe efektive te pastrimit dhe sanitizimit sigurojne qe paisjet te jene te pastra, te pandotura, per tu siguruar qe produkti ploteson standardet e kerkuara.
- * Projekti Higjenik - Mjetet/ Paisjet dhe Procedurat/ Proseset dhe Kontrollet/ Magazinimi dhe Shperndarja.
- * Higjiena Personale garanton qe i gjithe personeli ne zonen e prodhimit te jete i trainuar , dhe te plotesoje procedurat, te siguroje prodhim te shendetshem.

Monitorimi i burimit te ujit. Monitorimi i produktit përfundimtar

- * Sigurimi i informacioneve qe burimi i ujit ploteson standardin e cilesise/ Minimizimi i rrezikut nga ndotja, biologjike, kimike ose fizike e produktit perfundimtar.
- * Siguria e produktit perfundimtar:
 - Per coliform total, analiza ditore
 - Per TDS, pH, temperature, Nitrate, Nitrite, Metale te renda, ditore
 - Per Albat – analize javore
 - Per Pseudomonas – analize javore
 - Per ndotesit kimike dhe fizike analizohet ne baze vjetore
 - Per analizimin e ndotesve radiologjike – nje here ne kater vite

Rregjistrimi dhe Monitorimi I rezultateve

Mbajtja e shenimeve- Shënime të mjaftueshme dhe në perputhje me kerkesat për të siguruar që kur eshte e nevojshme shenimet të shkojnë në dorën e autoriteteve përgjegjëse.

Laboratori -Të garantoje vertetesine e rezultateve te marra nga testimet e bera ne fabrike

Kerkesat per etiketim- Te siguroje perputhje me kerkesat e Standardit Ushqimor Shqiptar, dhe Standardit te OBSH

Plani i kthimit te produktit- Plani / Zbatimi / 3 Klasat

A eshte kjo eksperience per tu perhapur?

- * Ne fabrikat e perfshira ne projekt u analizua niveli i ndotjes (kryesisht lende te azotuara, pesticide, dhe ndotje bakteriale) dhe u propozua qe te instalohej teknologjia e trajtimit te integruar me membrana.
- * Studimet tona nuk u ndalen ne verifikime dhe lajmerime por vazhduan deri ne zgjidhjen e pote te problemeve.
- * Kombinimi i biznesit privat me institucionet publike qe operojne ne fushen e kerkimit teknologjise dhe inovacionit ka reflektuar zhvillimet shkencore me te fundit ne Europe dhe me gjere. “Te gjithe per sigurine e ujit te pijshem” – Ndryshimet klimatike
Shembuj te tjere
- * 1 – Dizajnimi i impiantit te trajtimit te ujit per Poshnje, Berat i prezantuar ne DPUK ne 2012, per ter eleminuar nitratet dhe nitritet.
- * 2 – Analiza te trupes ujore, dizajn dhe ndertim I sistemit te trajtimit te ujit me Osmoze Riverse ne Kompanine TEA KAON shpk, dhe studimi I procesit osmotik per prodhimin birres pa alkool ne 2012.
- * 3 – Instalimi dhe startimi I Sistemit te trajtimit me RO per nevoja laboratorike ne QSUT ne 2012 ne perputhje me Standardin European dhe ate te Pharmacopeia.

Zgjidhja e gjetur ka ulur ndjeshem numrin e te semureve me semundje infektive.

Ne vitet 2000, qeveria vendosi te lejoje operatoret ekonomike private te prodrojne uje, dhe adresoi Koncesionet per perdorimin e rezervave ujore per te furnizuar popullaten me uje te pijshem. Ne kete kohe me shume se 60% e popullates furnizohej me uje te pijshem me ane te puseve private.

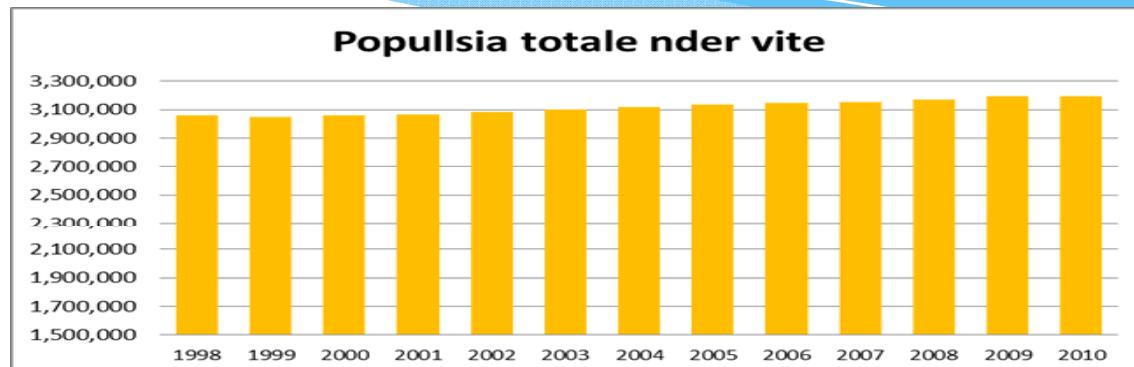
Numri i te semureve me semundje infektive dhe shpenzimet spitalore ishin mjaft te larta.

Mendojme se nje kontribut te pazevendesueshem i dedikohet fenomenit te ushtrimit te aktiviteteve private per prodhimin e ujit e pijshem me cilesi te larte, duke afektuar nivelin e varferise ne menyre pozitive, dhe duke eliminuar perhapjen e semundjeve nga uji.

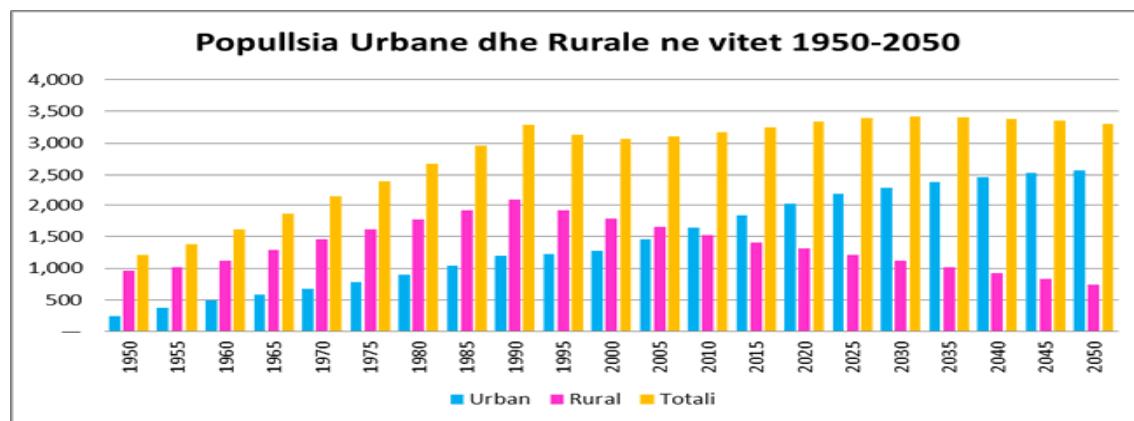
Uji qe prodhohet ne Shqiperi eshte i sigurte dhe pelqehet per cilesine e tij edhe ne vendet fqinje.

Per te arritur pritshmerite e tregut European duhet rritur Gjurmueshmeria, dhe te plotesohet Cikli I Jetes se Produktit.

Rritja e popullsise dhe nevojat per uje te pijshem te sigurte nje kerkese per industrine e ujit

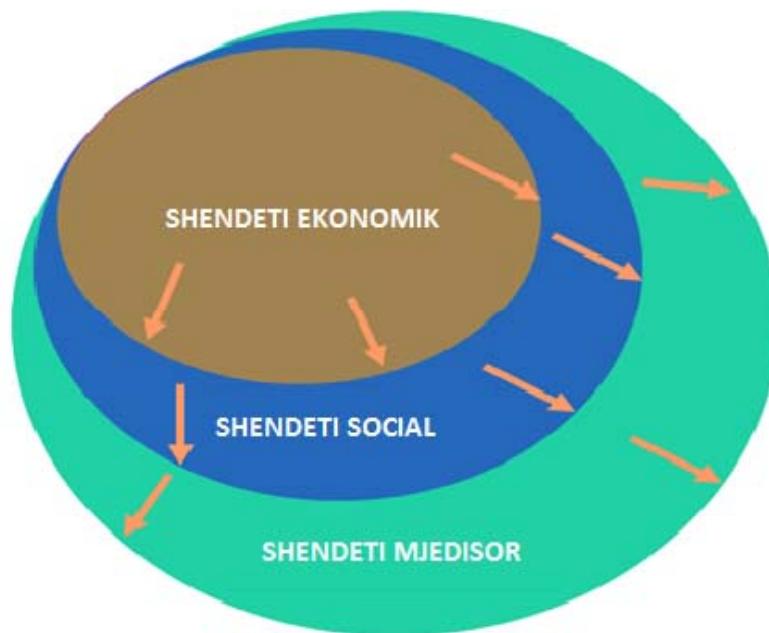


Burimi:
INSTAT



Burimi i të dhënave: United Nations, Department of Economic and Social Affairs, Population Division (2010).

Sfida kryesore: Rritja ne menyre simultane: rritja Ekonomike, Shoqerore, dhe Siguria Mjedisore

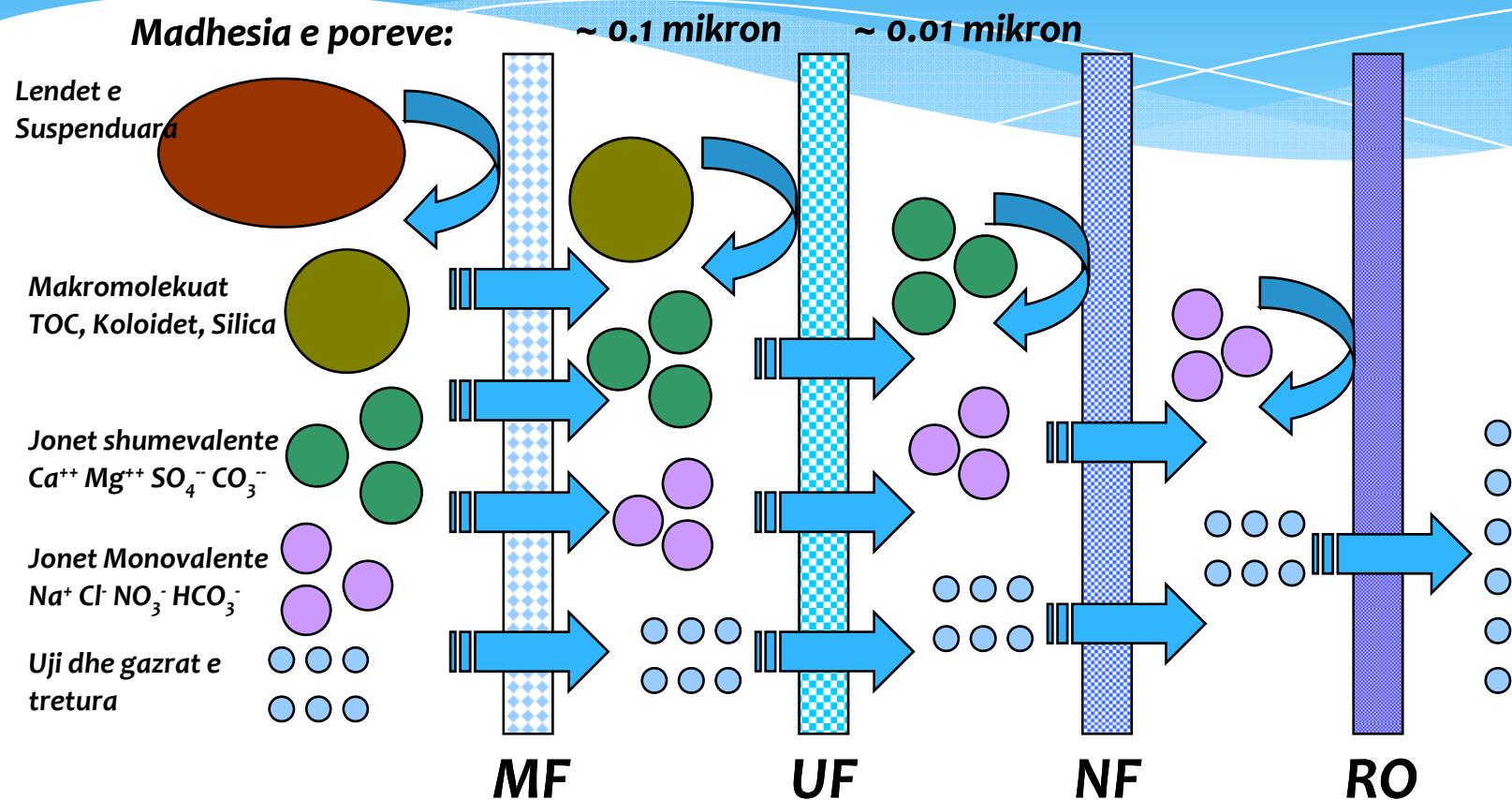


Burimi: Christopher Juniper

Trajtimi I Ujit me Membrana Paraqet nje Strategji te Sigurte per Ujin e Pijshem

- * **Teknologja qe siguron zgjidhje te qendrueshme**
 - Ujerat Siperfaquesore behen burim i ujit
 - Procesi i trajtimit te integruar me membrana: MF/UF ndjekur nga NF/RO i perdorur per trajtimin e ujit ne perputhje me Procesin standard
 - Teknologjia eshte vertetuar prej me shume se 10 vite ne te gjithe boten
- * **Avantazhet e ujit te Sigurte**
 - * **Ekonomike:** Ulen kostot e trajtimit te ujit
 - * **Sociale:** Ulet intensiteeti i kerkeses per uje te fresket
 - * **Mjedisore:** Ulen shkarkimet ne mjedis

Tipet e Membranave dhe Kapacitetet



Arritje te projektit

* **Zgjidhja**

- Bashkite respektive kane pranuar zgjidhjen tone per ujin e pijshem
- Sistemet e integrarura mund te prodrojne deri ne 40 meter kub/ore
- Instalimi

* **Rezultate**

- Sasi e mjaftueshme dhe cilesi shume e larte uji
- Prodhesit lokal jane te kenaqur dhe kerkojne rritjen e sasise
- Shkarkimi ploteson limitet per shkarkimet



Mbeshtetje per sistemet e centralizuara dhe te decentralizuara

- Opsioni Industrial nuk limitohet ne Mikro-Shkalle.
- Shume skema industriale dhe publike:
 - KOND shpk – Pjese e Projektit
 - BRILAND shpk – Pjese e Projektit
 - Arseni shpk, Birra KAON, Algen shpk, Hajari Chemicals
 - Ujesjellesi Durres, Ujesjellesi Posnje
 - Ujesjellesi Tirane
 - Perfitimet ne Shendetin Publik, Ekonomike, Sociale, dhe Mjedisore jane te qarta si ne Sistemet e Centralizuara dhe te Decentralizuara
- Me shume plane per sigurine e ujit te pijshem ne sistemet e centralizuara



-Foto nga KOND shpk - pjese e projektit



-BRILAND shpk –
Pjese e Projektit

Hajari Chemicals

Uji I Sigurte eshte nje sfide per Ujesellesat tone

- Rritja e nevojave per uje te pijshem te sigurte
- Cilesia e ujit paraqet nje sere problemesh, ekonomike, shoqerore dhe mjedisore
- Uji i Sigurte eshte nje benefit per te gjithe zinxhirin jetesor, dhe kursim i rezervave ujore
- Cilesia e ujit te furnizuar eshte Kost-Efektive,
- Shkarkimet ne trupat ujore jane ne perputhje me ligjin shqiptar
- Afektimi i sistemeve te centralizuara dhe atyre te decentralizuara



Permbledhje:

Kodifikimi i Prodhuesve te Ujit te Pijshme ka kerkuar zhvillimin e teknologjive inovative te brezit te ri, duke aplikuar trajtimin e ujit me membrana edhe ne Shqiperi.

Trajtimi i ujit me membrana ne terma cilesore eshte nje metode unike per prodhimin e ujit te pijshem te sigurte- Pastrimi i ujit nga gjithcka, dhe rimineralizimi me elementet e domosdoshme.

Keshtu behet e mundur furnizimi i rajoneve me probleme hidrike dhe probleme qe lidhen me cilesine e ujit natyror.

Avantazhet:

- Prodhon uje te sigurte pavaresisht burimit dhe infrastruktures/ Konsumon sasi shume te vogel energjie/ Nuk kerkon ndertim te vecante dhe ka footprint te vogel/ Kerkon trainim modest te personelit/ Eshte miqesor me ambjentin

- Perdorimi per qellime komunitare eshte akoma sfide ne Shqiperi

Vizioni:



Eshte ne vemendjen tone te zgjerojme dhe te zhvillojme metoda te reja per prodhimin e ujit te sigurte.

Arrita me e madhe eshte cilesia e produktit, dhe mundesia per ta patur te gjithe me nje cmim te lire.

Kodifikimi mundeson krijimin e hapesirave teknike dhe inovative ne prodhimin, transportin dhe tregetimin e ujit te sigurte.

Teknologjite adekuate te perdorura ne mbrojtjen e rezervave ujore, vaditje dhe ne perdorimin e kimikateve (pesticideve) te lejuara ne buqesi, ne riciklimin e ujit te perdorura duke e konsideruar si aset te rendesishem eshte imperitive.

Shtojca 1. STANDARDI I CILESISE

Vetite fizike

Keto parametra jane per vleresim cilesor dhe limitet jane siguruar per qellime udhezimi

- * Ngjyra < 5 njesi
- * Turbullira < 0,5 NTU
- * pH 6,5-8,5
- * Era 3 T.O.N (Threshold Odor Number)
- * TDS <50 ppm per ujrat oligominerale
150 -250 ppm per ujrat e mineralizuara
>500 ppm per ujerat fortisht te mineralizuara
- * Berthamat rrezatuese
- * Alfa rrezatues <0,1 Bq/L
- **Beta rrezatues <1 Bq/L

* Nqs Alfa rrezatuese eshte me e madhe se 0,03 Bq/L analizohet per Radium 226 dhe Radium 228. Totali i tyre nuk duhet te kaloje 0,03 Bq/L.

** Nqs Beta rrezatuesit jane me te medha se 0,16 Bq/L, analizohet per Stroncium 90. Nqs Beta rrezatuesi eshte me i madh se 1 Bq/L, analizohet per Tritium dhe berthama te tjera.

Shtojca 2 Niveli Maksimal i Lejuar dhe Permbledhja e testimeve

KOMPONIMET INORGANIKE/

KOMPONIMET ORGANIKE/

KOMPONIMET ORGANIKE VOLATILE

Niveli maksimal i ndotjes (mg/L)

Emertimi/ Limiti i Prodhuesve/ Limiti i Standardit Ushqimor/ Limiti i Kodeksit Ushqimor

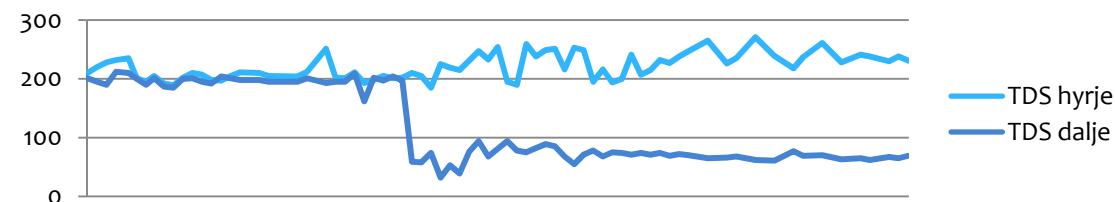
Permbledhja e testimeve

Burimi/ Produkti Perfundimtar/ Konteineret, Tapat/ Laboratori

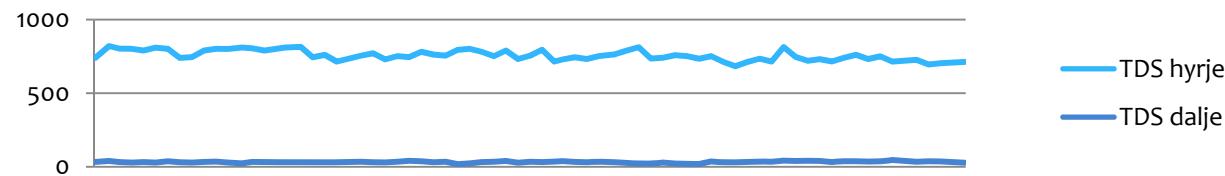
Rezultatet e Analizave

- * Me poshte paraqesim rezultatet per vitin 2010, 2011 dhe 2012 dhe 2014 per prodhuesit respektive BRILAND shpk dhe KOND shpk per sasine e lendeve te tretura

* Fig.1 Analizat e TDS per BRILAND shpk



* Fig. 2 Analizat e TDS per KOND shpk



Faleminderit

Pyetje?

Kujtim KOPLIKU

BINDI shpk

Departamenti i Trajtitmit te Ujit